

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 30X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137053 30X1,5
GTIN	4062406081843
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 150 mm

Skaft-Ø D_s: 22 mm

Skaftfirkant □: 18 mm

Kernehul-Ø: 28,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindtype	MF
Samlet længde L	150 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Norm	DIN 374

Gevind-Ø	30 mm
Skafffirkant □	18 mm
Antal skær Z	5
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skagt-Ø D _s	22 mm
Kernehul-Ø	28,5 mm
Gevinddybde	75 mm
Antal spånnoter	5
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	M30×1,5
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skagt	Cylinderskagt med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		