

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137053 6X0,75
GTIN	4062406081690
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,75 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Skaftfirkant □: 3,4 mm

Kernehul-Ø: 5,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	15 mm
Norm	DIN 374
Skaftfirkant □	3,4 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Samlet længde L	80 mm
Gevindstigning	0,75 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevind-Ø	6 mm
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindtype	MF
Kernehul-Ø	5,2 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	M6x0,75
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		