

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135732 M24
GTIN	4062406081485
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 3 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E PM
Gevindtype	M
Antal skær Z	4
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevinddybde	60 mm

Gevind-Ø	24 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 376
Antal spånnoter	4
Samlet længde L	160 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gevindstigning	3 mm
Kernehul-Ø	21 mm
Gevindstørrelse	M24
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		