

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form E 6HX, TiAlN, M: M5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 135736 M5     |
| GTIN                | 4062406081584 |
| Artikelklasse       | 111           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Form E (ansnit: 1,5 - 2 gevindgange).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm   |
| Antal spånnoter        | 3      |
| Antal skær Z           | 3      |
| Gevindstigning         | 0,8 mm |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Toleranceklasse            | ISO 2X 6HX                                 |
| Gevindtype                 | M  |
| Gevind-Ø                   | 5 mm                                       |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevinddybde                | 12,5 mm                                    |
| Norm                       | DIN 371                                    |
| Kernehul-Ø                 | 4,2 mm                                     |
| Samlet længde L            | 70 mm                                      |
| Skafffirkant □             | 4,9 mm                                     |
| Gevindstørrelse            | M5   |
| Belægning                  | TiAlN                                      |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | E  |
| Spiralvinkel               | 45 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | blå  |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 28 m/min       | N        |

|                               |                |          |   |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 9 m/min  | M |
| Olie                          | egnet          |          |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |   |