

Garant**GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135734 M8
GTIN	4062406081492
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

De 45° spiralisering af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Med indvendig kølemiddeltilførsel.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,25 mm
Kernehul-Ø	6,8 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Gevindtype	M

Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gvinddybde	20 mm
Antal skær Z	3
Gvind-Ø	8 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Norm	DIN 371
Samlet længde L	90 mm
Gvindstørrelse	M8
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gvindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		