

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137053 8X1
GTIN	4062406081713
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 7 mm

**Teknisk beskrivelse**

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	MF
Kernehul-Ø	7 mm
Gevindstigning	1 mm

Samlet længde L	90 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	20 mm
Norm	DIN 374
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	M8×1
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		