

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137053 18X1,5
GTIN	4062406081799
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begunstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgemetri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gevindtype	MF
Kernehul-Ø	16,5 mm

Skæremateriale	HSS E PM
Gevind-Ø	18 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 374
Skafffirkant □	11 mm
Antal skær Z	4
Samlet længde L	110 mm
Gevinddybde	45 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Gevindstørrelse	M18 × 1,5
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N

Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		