

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C, TiAlN, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137750 G1
GTIN	4062406081904
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	6
Gevindstigning	2,309 mm
Gevind-Ø	33,25 mm
Skaftfirkant □	20 mm

Kernehul-Ø	30,75 mm
Samlet længde L	160 mm
Gevindgange pr. tomme	11
Gevinddybde	83,125 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal spånnoter	6
Gevindstørrelse	G1
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		