

**Garant****GARANT Master Tap INOX snittapper HSS-E-PM form C, TiAlN, G: G3/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137750 G3/4
GTIN	4062406081898
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Master Tap INOX:**

Effektiv snittap specielt udviklet til **processikker anvendelse i rust- og syrebestandigt stål** samt **Duplex-emner**.

**De 45° spiralisering** af spånnoterne begünstiger spåndannelsen, specielt i duktilt, austenitisk CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skæremateriale giver en optimal slidstyrke**
- **TiALN-Multilayer coating af den nyeste generation**
- **Parametriseret spånrumsgometri sikrer en perfekt spåndannelse og torsionsstivhed**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Antal spånnoter	5
Gevind-Ø	26,44 mm
Gevindstigning	1,814 mm

Kernehul-Ø	24,5 mm
Skaftfirkant □	16 mm
Antal skær Z	5
Gevinddybde	66,1 mm
Samlet længde L	140 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	G3/4
Serie	Master Tap
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		