

**HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123106 8,1
GTIN	4045197447982
Artikelklasse	12E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123103.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123103.

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123107**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123108**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/o
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	95 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	8,1 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	142 mm

Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boresdybde L_2	82,9 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/123106-8,1>