

**Slibebånd Cubitron™II 947A, 13×457 mm, Korn: 120****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558428 120    |
| GTIN                | 4046719880720 |
| Artikelklasse       | 53S           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Cubitron™ II slibebånd 947A** med præcisionsformede keramiske korn og aluminiumoxid på let X-lærred. Flexibelt slibebånd til krævende slibearbejder på **håndførte maskiner** og **langbåndmaskiner**. Afkølet slibning takket være slibehjælpemidler. X-lærred (flexibelt) til **håndførte maskiner** og langbåndmaskiner.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af alle ståltyper, især egnet til svært bearbejdelige materialer som **rustfrit stål**, **nikkellegeringer**, **krom**, **titan**, aluminium.

**Bemærk:**

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

**Teknisk beskrivelse**

|       |                  |
|-------|------------------|
| Korn  | 120              |
| Serie | Cubitron™II 947A |

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Slibemiddelforkortelse     | Keramik   |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 %   |
| Slibebånd, bredde          | 13 mm     |
| Slibebånd, længde          | 457 mm    |
| Produktnavnsegenskab       | 13×457 mm |
| Produkttype                | Slibebånd |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg                        | egnet          | 35-40 m/s      |          |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 32-38 m/s      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 20-25 m/s      | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 32-38 m/s      | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          | 25-30 m/s      | H        |
| Stål < 67 HRC                 | egnet          | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                          | egnet          | 18-30 m/s      |          |
| Ti                            | betinget egnet | 10-20 m/s      |          |
| GG (G)                        | egnet          | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                          | egnet          | 35-45 m/s      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| tør                           | egnet          |                |          |