

**Garant****HM-specialbor DIN 6535 HA, ubelagt, Ø DC ±0,003: 2,02mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121201 2,02
GTIN	4045197715500
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Spiraliseret** præcisionsbor til kunststoffer. **Selvcentrering** takket være **enkeltskærgeometri** bevirker **højeste centermålfasthed**. **Polerede** spiralnoter til **optimal spåntransport**.  
**Overholdelse af tolerancebåndet IT7** fra Ø-indgang til Ø-udgang er mulig **på grund af speciel tilspidsning**.  
**Tolerance: Størrelse nom. Ø ±0,003 mm.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestil med **nr. 121201 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestil med **nr. 121201 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	1
Nominel Ø $D_c$	2,02 mm
Spånnotlængde $L_c$	14 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	±0,003
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Samlet længde L	50 mm
Tilspænding f i PEEK	0,1 mm/o
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	11 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	120 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
PMMA akryl	egnet	30 m/min	N
PE-HD	egnet	50 m/min	N
PA 66	egnet	50 m/min	N
PEEK	egnet	50 m/min	N
PF 31	egnet	50 m/min	N
PVDF GF20	betinget egnet	60 m/min	N
POM GF25	betinget egnet	60 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	60 m/min	N
PEEK GF30	betinget egnet	50 m/min	N
PTFE CF25	betinget egnet	40 m/min	N
PEEK CF30	betinget egnet	40 m/min	N
våd, maksimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		