

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 42/4mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Samlet længde $L_{i alt}$	42 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Ø D_3	21 mm
Ø D_2	28,7 mm
passende vendeskærsplatter	XD..120408
Skær-Ø D_c	42 mm

Holdegevind M	M16
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	1,8 mm
Antal skær Z	4
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for α_{maks}	20,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	63 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,85 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,84 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	82 mm
Serie	FeedKing
Skafudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP