

**Garant****Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 42/6mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Artikelklasse	210

## Beskrivelse

### Udførelse:

**Dynamisk** virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

### Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

### Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

## Teknisk beskrivelse

passende vendeskærsplatter	XD..070308
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	42 mm
Maks. skæredybde a <sub>p,maks</sub>	0,85 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)

Holdegevind M	M16
Samlet længde $L_{i alt}$	42 mm
Antal skær Z	6
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for $\alpha_{maks}$	28 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	71 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,85 mm
Rampingvinkel $\alpha_{maks}$	0,61 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	82 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

## Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2