

**Garant****HM-torusfræser, ubelagt, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206040 12/1,0
GTIN	4062406087463
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Med **dobbeltslebet sidefringangsvinkel, endeskærradier.****Høj stabilitet** takket være den **forstærkede kerne.**Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Teknisk beskrivelse**

Skærradius $R_1$	1 mm
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,079 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Samlet længde L	83 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Antal tænder Z	2
Skærlængde $L_c$	12 mm
Spiralvinkel	30 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm
Skæft-Ø $D_s$	12 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft <b>Services</b>	betinget egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB