

Garant**HM-torusfræser, ubelagt, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206040 10/1,0
GTIN	4062406087456
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier.****Høj stabilitet** takket være den **forstærkede kerne.**Tolerance: **$R_1 = \pm 0,01$ mm.****Teknisk beskrivelse**

Skærlængde L_c	11 mm
Skærradius R_1	1 mm
Samlet længde L	72 mm
Spiralvinkel	30 grader
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,056 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft Services	betinget egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB