

Garant**HM-torusfræser, ubelagt, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206040 4/1,0
GTIN	4062406087432
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Med **dobbeltslebet sidefringvinkel, endeskærradier.****Høj stabilitet** takket være den **forstærkede kerne.**Tolerance: **R₁ = ±0,01 mm.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Skærradius R ₁	1 mm
Spiralvinkel	30 grader
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D _s	4 mm
Fristilling-Ø D ₁	3,7 mm
Skær-Ø D _c	4 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,023 mm
Skærlængde L _c	5 mm
Samlet længde L	50 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet