



## Spånbrydertapper HSS-E, vaporiseret, M: M16



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132645 M16
GTIN	4062406088149
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

### Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	110 mm
Antal skær Z	3
Gevinddybde	48 mm
Kernehul-Ø	14 mm
Gevindstigning	2 mm
Gevind-Ø	16 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevindtype	M

Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Skafftirkant □	9 mm
Skafft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gevindstørrelse	M16
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	4 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		

Olie

egnet