

Garant**Synkronrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form E, TiN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139215 M16
GTIN	4062406088323
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel polygongeometri og skaft iht. DIN 1835-B til maskiner med **synkroniseret spindeldrev. Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer** ved **fast** anvendelse.

Form E (start: 1,5 – 2 omgange) **til dybe gevind ved kort udløb.**

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø med vejledende værdi: 15,1 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø med vejledende værdi	15,1 mm
Antal skær Z	5
Samlet længde L	110 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Snitvinkel	8 grader

Gevind-Ø	16 mm
Skafffirkant □	9 mm
Gevinddybde	40 mm
Gevindstigning	2 mm
Antal spånnoter	5
Gevindstørrelse	M16
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap