

**Garant****GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,7mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122372 9,7    |
| GTIN                | 4062406088965 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hårdet stål.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 32,45 mm   |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 10 mm      |
| Samlet længde $L$                              | 89 mm      |
| Tolerance, nom. Ø                              | h7         |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,27 mm/o  |
| Nominel Ø $D_c$                                | 9,7 mm     |
| Antal skær $Z$                                 | 2          |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 47 mm      |
| Tilspænding $f$ i stål $< 60 \text{ HRC}$      | 0,12 mm/o  |
| Serie  | Diabolo    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 4xD                |
| Type                 | H                  |
| Spidsvinkel          | 140 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | rød                |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                                     | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                       | egnet          | 28 m/min       | H        |
| Stål < 60 HRC                       | egnet          | 16 m/min       | H        |
| Stål < 65 HRC                       | egnet          | 14 m/min       | H        |
| Stål < 67 HRC                       | egnet          | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | egnet          | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | egnet          | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min       | H        |
| GG (G)                              | egnet          | 70 m/min       | K        |
| Uni                                 | egnet          |                |          |

## Datablad

|              |       |
|--------------|-------|
| våd, maximal | egnet |
| våd, minimal | egnet |
| Luft         | egnet |