

Garant**Håndsnittapper enkeltvis Mellemtap, ubelagt, M: M30****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130420 M30 |
| GTIN | 4062406089368 |
| Artikelklasse | 11G |

Beskrivelse**Udførelse:**

Snittap, **bestående af spids-, mellem- og sluttap. Spidstap med lang styretap.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 3,5 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 22 mm

Skaftfirkant □: 18 mm

Kernehul-Ø: 26,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Gevindtype | M |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Gevind-Ø | 30 mm |
| Skæremateriale | HSS E |
| Antal skær Z | 3 |
| Skaft-Ø D _s | 22 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Skaftfirkant □ | 18 mm |
| Samlet længde L | 125 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevinddybde | 90 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Kernehul-Ø | 26,5 mm |
| Gevindstigning | 3,5 mm |
| Gevindstørrelse | M30 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | D |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bund- og gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Håndsnittap |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu > 10% Si | betinget egnet | | |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | | |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | | |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | | |
| GG (G) | betinget egnet | | |
| Uni | egnet | | |

| | |
|------|----------------|
| Olie | egnet |
| tør | betinget egnet |