

**Garant****HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 13,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122793 13,8
GTIN	4062406092351
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særlig slibning til fremstilling af **boringer med 180° boringsbund**. Lave radialkræfter også ved forboring af vinklede flader på op til 15°. Spånnotgeometri til optimal spåntransport. Med 4 styrekanter til stabilisering af boret i boringen.

**Fordel:**

**180° spidsvinklen** gør det muligt at bore og fladforsænke i én arbejdsgang.

**Anbefaling:**

I forbindelse med processikker anvendelse af HM-bor 180° kræves:

- **Ved forboring på plane flader udførelse af en pilotboring 1xD med pilotbor nr. 122736.**
- **Ved forboring på skrå flader op til maks. 15°: Reducér tilspændingen f til 25 % af de anførte værdier. Efter forboringen kan normal tilspændingsværdi anvendes.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HE**.

180°-HM-bor til aluminiumsbearbejdning kan leveres på forespørgsel.

Egner sig **ikke** til forsænkninger til cylinderhovedskruer iht. DIN974-1.

**Teknisk beskrivelse**

Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	122 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m7

Skafttolerance	h6
Nominel $\varnothing D_c$	13,8 mm
Skafth- $\varnothing D_s$	14 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	54,3 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	75 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5xD
Spidsvinkel	180 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Boranvendelse	Betinget skrå forboring
Boranvendelse	Betinget buet
Boranvendelse	Betinget tværboring
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
<del>Luft</del>	<del>egnet</del>

**Services**

Skafslibning Type HB	129100 HB
Skafslibning Type HE	129100 HE