

Garant**HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 17,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122793 17,8
GTIN	4062406092399
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Særlig slibning til fremstilling af **boringer med 180° boringsbund**. Lave radialkræfter også ved forboring af vinklede flader på op til 15°. Spånnotgeometri til optimal spåntransport. Med 4 styrekanter til stabilisering af boret i boringen.

Fordel:

180° spidsvinklen gør det muligt at bore og fladforsænke i én arbejdsgang.

Anbefaling:

I forbindelse med processikker anvendelse af HM-bor 180° kræves:

- **Ved forboring på plane flader udførelse af en pilotboring 1xD med pilotbor nr. 122736.**
- **Ved forboring på skrå flader op til maks. 15°: Reducér tilspændingen f til 25 % af de anførte værdier. Efter forboringen kan normal tilspændingsværdi anvendes.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HE**.

180°-HM-bor til aluminiumsbearbejdning kan leveres på forespørgsel.

Egner sig **ikke** til forsænkninger til cylinderhovedskruer iht. DIN974-1.

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	17,8 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	64,3 mm

Spånnotlængde L_c	91 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Samlet længde L	141 mm
Skaft-Ø D_s	18 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Skafttolerance	h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	180 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Boranvendelse	Betinget skrå forboring
Boranvendelse	Betinget buet
Boranvendelse	Betinget tværboring
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE