

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123303 4,4
GTIN	4062406090760
Artikelklasse	12F

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 123304**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123309**.

**Teknisk beskrivelse**

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	57,4 mm
Samlet længde L	102 mm
Nominel Ø $D_c$	4,4 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skafttolerance	h6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Norm	Fabriksstandard
Antal skær Z	2

Spånnotlængde $L_c$	64 mm
Tilspænding $f$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/o
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet