

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 4,7mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123309 4,7 |
| GTIN | 4062406092061 |
| Artikelklasse | 12F |

Beskrivelse**Udførelse:****HOLEX Pro Steel:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmateriale takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene $12 \times D$ kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------------------------|-----------------|
| Samlet længde L | 102 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Nominel Ø D_c | 4,7 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 56,95 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 64 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 12xD |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 95 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| GG | egnet | 100 m/min | K |
| GGG | egnet | 65 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

