

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123303 8,1
GTIN	4062406090715
Artikelklasse	12F

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12xD kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 123304**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123309**.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde L_c	120 mm
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	162 mm
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D_c	8,1 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm

anbefalet maksimal boreddybde L_2	107,9 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/o
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet