

Garant**VCGW 160408 FN, MKD, Skærkantudførelse: NS****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266000 NS
GTIN	4062406096298
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til syntetiske materialer (PMMA, POM, akryl osv.).

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Skærebetingelse	kontinuerlig
Skærkantudførelse	NS
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Skæremateriale	MKD

Type	MKD
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	100 - 1400 m/min
Tilspænding f	0,005 - 0,04 mm/o
Belægning	ubelagt
ISO-kode, vendeskærsplatte	VCGW 160408 FN
Antal skift/skær	1
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning