

Garant**VCGW 160412 FN, MKD, Skærkantudførelse: NK****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	266004 NK
GTIN	4062406096335
Artikelklasse	21L

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med korte spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

Skærebetingelse	kontinuerlig
Skæredybde a_p	0,01 - 0,2 mm
Skærehastighed v_c , primær anvendelse	80 - 1000 m/min
Skæremateriale	MKD
Tilspænding f	0,005 - 0,08 mm/o

Skærkantudførelse	NK
Slet-/skrubbearbejdning	Skrubbearbejdning-sletbearbejdning
Type	MKD
Belægning	ubelagt
ISO-kode, vendeskærsplatte	VCGW 160412 FN
Antal skift/skær	1
Produktnavnsegenskab	MKD
Mulighed for efterslibning	ja
Produkttype	Vendeskærsplatte til drejning