

Garant**VCGW 160408 FN, MKD, Skærkantudførelse: NK****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 266000 NK |
| GTIN | 4062406096304 |
| Artikelklasse | 21L |

Beskrivelse**Udførelse:**

MKD – monokrystallinsk diamant med laserforarbejdet skærekantudførelse. Fasning til ikke-jernholdige metaller med korte spåner.

Anvendelse:

Til finbearbejdning af hensyn til optimale overflader.

Anbefaling:

Brug GARANT Master eco-systemet for at sikre optimale resultater. Som alternativ kan alle passende ISO-holdere og -borestænger anvendes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------------------------------|
| Skærehastighed v_c , primær anvendelse | 80 - 1000 m/min |
| Skæredybde a_p | 0,01 - 0,2 mm |
| Slet-/skrubbearbejdning | Skrubbearbejdning-sletbearbejdning |
| Type | MKD |
| Skærkantudførelse | NK |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Tilspænding f | 0,005 - 0,08 mm/o |
| Skæremateriale | MKD |
| Skærebetingelse | kontinuerlig |
| Belægning | ubelagt |
| ISO-kode, vendeskærsplatte | VCGW 160408 FN |
| Antal skift/skær | 1 |
| Produktnavnsegenskab | MKD |
| Mulighed for efterslibning | ja |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til drejning |