

**Garant****Spiralbor ekstra langt HSS N, ubelagt, Ø DC h8 × samlet længde L: 12X375mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116245 12X375 |
| GTIN                | 4062406100049 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med præcist slebet spids.

Vaporiseret high performance-bor til boring af særligt dybe huller. Vær hele tiden opmærksom på hyppig spåntømning.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Spånnotlængde $L_c$                          | 260 mm     |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Samlet længde L                              | 375 mm     |
| Norm   | DIN 1869   |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 242 mm     |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o   |
| Nominel Ø $D_c$                              | 12 mm      |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 12 mm      |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skæft            | Cylinderskæft |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS           |
| Type             | N             |
| Spiralvinkel     | 38 grader     |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 50 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 32 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 21 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min        | P        |
| GG (G)                        | egnet          | 18 m/min       | K        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |