

**Garant****Centrerbor HSS A, ubelagt, til gevind: M4****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 111310 M4     |
| GTIN                | 4062406101480 |
| Artikelklasse       | 11A           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Centrerbor til gevind-kernehulscentrering efter form A.

Til **kombineret udførelse** af centrering, indgangsfase og kernehulsboring **i én arbejdsgang**.

Nominel  $\varnothing D_c$ : 3,3 mm

$\varnothing D_1$  1. Trin med fas  $\pm 0,05$ : 4,3 mm

$\varnothing D_2$  2. Trin: 8 mm

Trinhøjde  $L_1$  1. Trin: 11 mm

Trinhøjde  $L_2$  2. Trin: 12,6 mm

Til emne- $\varnothing$ : 40 – 63 mm

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/o  |
| Samlet længde $L$                             | 63 mm      |
| Nominel $\varnothing D_c$                     | 3,3 mm     |
| Skaft- $\varnothing D_s$                      | 8 mm       |
| Til emne- $\varnothing$                       | 40 – 63 mm |
| Antal skær $Z$                                | 2          |
| Trinhøjde $L_1$ 1. Trin                       | 11 mm      |
| Trinhøjde $L_2$ 2. Trin                       | 12,6 mm    |
| $\varnothing D_2$ 2. Trin                     | 8 mm       |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Ø D <sub>1</sub> 1. Trin med fas ±0,05 | 4,3 mm               |
| Belægning                              | ubelagt              |
| Skæremateriale                         | HSS E                |
| Norm                                   | DIN 332/2            |
| Type                                   | A                    |
| Tolerance, nom. Ø                      | 0 / -0,05            |
| Vinkel på forsænker                    | 60 grader            |
| Skæreretning                           | højre                |
| Skaft                                  | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling                       | nej                  |
| Farvering                              | uden                 |
| Produkttype                            | Centerboring         |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 65 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 65 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet     | 60 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 28 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 30 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 9 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 7 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 7 m/min        | M        |
| GG (G)                        | egnet     | 28 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet     | 35 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet     |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |                |          |

