

Garant**Centrerbor HSS A, ubelagt, til gevind: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	111310 M12
GTIN	4062406101930
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

Centrerbor til gevind-kernehulscentrering efter form A.

Til **kombineret udførelse** af centrering, indgangsfase og kernehulsboring i **én arbejdsgang**.

Nominel $\varnothing D_c$: 10,2 mm

$\varnothing D_1$ 1. Trin med fas $\pm 0,05$: 13 mm

$\varnothing D_2$ 2. Trin: 20 mm

Trinhøjde L_1 1. Trin: 28 mm

Trinhøjde L_2 2. Trin: 34,5 mm

Til emne- \varnothing : 210 – 250 mm

Teknisk beskrivelse

Nominel $\varnothing D_c$	10,2 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Samlet længde L	105 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Til emne- \varnothing	210 – 250 mm
Antal skær Z	2
Trinhøjde L_1 1. Trin	28 mm
Trinhøjde L_2 2. Trin	34,5 mm
$\varnothing D_2$ 2. Trin	20 mm

Ø D ₁ 1. Trin med fas ±0,05	13 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 332/2
Type	A
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,05
Vinkel på forsænker	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centerboring

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	65 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
GG (G)	egnet	28 m/min	K
CuZn	egnet	35 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

