

Garant**Centrerbor HSS A med flade, ubelagt, til gevind: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	111313 M10
GTIN	4062406101985
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

Centrerbor til gevind-kernehulscentrering efter form A.

Til **kombineret udførelse** af centrering, indgangsfase og kernehulsboring **i én arbejdsgang**.

Med ekstra flade på skaftet.

Nominel $\varnothing D_c$: 8,5 mm

$\varnothing D_1$ 1. Trin med fas $\pm 0,05$: 10,5 mm

$\varnothing D_2$ 2. Trin: 16 mm

Trinhøjde L_1 1. Trin: 23 mm

Trinhøjde L_2 2. Trin: 27,7 mm

Til emne- \varnothing : 180 – 210 mm

Teknisk beskrivelse

Til emne- \varnothing	180 – 210 mm
Nominel $\varnothing D_c$	8,5 mm
Antal skær Z	2
Skaft- $\varnothing D_s$	16 mm
Samlet længde L	90 mm
s- 0,1	14,85 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,15 mm/o
Trinhøjde L_2 2. Trin	27,7 mm
Trinhøjde L_1 1. Trin	23 mm

Ø D ₂ 2. Trin	16 mm
Ø D ₁ 1. Trin med fas ±0,05	10,5 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 332/2
Type	A
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,05
Vinkel på forsænker	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centerboring

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	65 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
GG (G)	egnet	28 m/min	K
CuZn	egnet	35 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet