

Garant**Centrerbor HSS A med flade, ubelagt, til gevind: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	111313 M20
GTIN	4062406102012
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

Centrerbor til gevind-kernehulscentrering efter form A.

Til **kombineret udførelse** af centrering, indgangsfase og kernehulsboring **i én arbejdsgang**.

Med ekstra flade på skaftet.

Nominel $\varnothing D_c$: 17,5 mm

$\varnothing D_1$ 1. Trin med fas $\pm 0,05$: 21 mm

$\varnothing D_2$ 2. Trin: 31,5 mm

Trinhøjde L_1 1. Trin: 38 mm

Trinhøjde L_2 2. Trin: 48,3 mm

Til emne- \varnothing : 290 – 320 mm

Teknisk beskrivelse

Til emne- \varnothing	290 – 320 mm
Samlet længde L	145 mm
s-0,1	29,35 mm
Antal skær Z	2
Skaft- $\varnothing D_s$	31,5 mm
Nominel $\varnothing D_c$	17,5 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,3 mm/o
Trinhøjde L_2 2. Trin	48,3 mm
Trinhøjde L_1 1. Trin	38 mm

Ø D ₂ 2. Trin	31,5 mm
Ø D ₁ 1. Trin med fas ±0,05	21 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 332/2
Type	A
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,05
Vinkel på forsænker	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centerboring

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	65 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
GG (G)	egnet	28 m/min	K
CuZn	egnet	35 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet