

**Garant****HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 0,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208021 0,4
GTIN	4062406103408
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Teknisk beskrivelse**

stor $\emptyset D_2$	1,4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Skaft- $\emptyset D_s$	3 mm
lille $\emptyset D_3$	0,5 mm
Antal tænder Z	3
Skærlængde $L_c$	0,4 mm
Samlet længde L	50 mm
Radius r	0,4 mm
Spåntagningsstrategi	HPC
Radiusfræsning	fremad
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	kvadrantfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		