

Garant**HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 1,25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208021 1,25
GTIN	4062406103477
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance: $r = \pm 0,01$ mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Radius r	1,25 mm
lille $\varnothing D_3$	0,8 mm
stor $\varnothing D_2$	3,4 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Skærlængde L_c	1,25 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Samlet længde L	50 mm
Spåntagningsstrategi	HPC
Radiusfræsning	fremad
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	kvadrantfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

