

Garant**HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208023 10 |
| GTIN | 4062406103903 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance: $r = \pm 0,01$ mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Teknisk beskrivelse**

| | |
|------------------------------------------------------------------|---------|
| Skaft-Ø D_s | 25 mm |
| Radius r | 10 mm |
| Skærlængde L_c | 10 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| stor Ø D_2 | 25 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Samlet længde L | 100 mm |
| lille Ø D_3 | 5 mm |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Radiusfræsning | fremad |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, radiuskontur | $\pm 0,01$ |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | uden |
| Produkttype | kvadrantfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 800 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 400 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|

