

**Garant****Fræsehoved TPC med spånbrydere 3×D, HB730, Ø D f8: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210344 12
GTIN	4045197722348
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Udførelse:**Fræsehoved udviklet **specielt til TPC-anvendelse.****Bemærk:** $h_{maks.}$ : Værdierne i tabellen er maks. værdier.

Snitværdier til almindelig fræsning findes i manualen om spåntagende bearbejdning nr. 110020.

 $a_{e maks.} = 0,08 \times D$  til TPC-bearbejdning.**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø D	12 mm
Hovedlængde L	43 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Skærlængde L <sub>2</sub>	36 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Holderstørrelse	12 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal skær Z	5
Serie	TopCut
Type	HB730
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel	45 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,05×D ved beskæring mm
Spåntagningsstrategi	TPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

