

**Garant****Fræsehoved TPC med spånbrydere 2×D, HB730, Ø D f8: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210343 16
GTIN	4045197722300
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræsehoved udviklet **specielt til TPC-anvendelse.**

**Bemærk:**

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen er maks. værdier.

Snitværdier til almindelig fræsning findes i manualen om spåntagende bearbejdning nr. 110020.

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Hovedlængde L	40 mm
Skær-Ø D	16 mm
Skærlængde L <sub>2</sub>	32 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Holderstørrelse	16 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	45,3 mm
Antal skær Z	5
Serie	TopCut

Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel	45 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,05×D ved beskæring mm
Spåntagningsstrategi	TPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet