

Garant**Fræsehoved TPC med spånbrydere 2×D, HB730, Ø D f8: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210343 12
GTIN	4045197721495
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræsehoved udviklet **specielt til TPC-anvendelse.**

Bemærk:

h_{\max} : Værdierne i tabellen er maks. værdier.

Snitværdier til almindelig fræsning findes i manualen om spåntagende bearbejdning nr. 110020.

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D	12 mm
Spånmiddertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,045 mm
Skærlængde L_2	24 mm
Hovedlængde L	31 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Holderstørrelse	12 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	36,1 mm
Antal skær Z	5
Serie	TopCut

Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel	45 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,05×D ved beskæring mm
Spåntagningsstrategi	TPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet