



## HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 1/4



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122504 1/4
GTIN	4062406110833
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Op til Ø 1,9 slebet på 4 flader, fra Ø 2 med konusfladeslibning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122507**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122508**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 24,6 mm

Samlet længde L: 79 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde $L_c$	34 mm
Samlet længde L	79 mm
Tomme, nom. Ø svarer til	6,35 mm

Norm	DIN 6537 K
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/o
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	24,6 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	95 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		