

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201647 4
GTIN	4062406112974
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Dobbeltslæbet 2-faset hulslibning til anvendelse på HPC-området.**

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Kan anvendes med høje skærehastigheder, også særdeles velegnet til Toolox®.

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 201644.****Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	15 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	4 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Samlet længde L	57 mm
Spiralvinkel	50 grader
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm

Tilspænding f_z til beskæring i INOX < 900 N/mm ²	0,022 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB