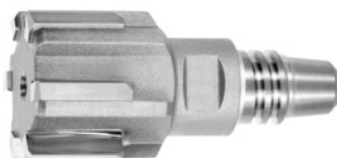


Garant**Cermet-rivehoved i HPC H7 stål Bundhul, ubelagt, Nominel Ø D: 19mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 239715 19 |
| GTIN | 4062406115555 |
| Artikelklasse | 23A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.

Systemkoncentricitet $\leq 5 \mu\text{m}$ (hoved og holder) i monteret tilstand.

Med korte skær og lige noter.

Anvendelse:**Til bundhuller.**

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

Bemærk:

Samlet effektiv længde = L_1 (holder nr. 239740 / 239745) + l (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Holderstørrelse | 12 mm |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/o |
| Skærlængde l_1 | 12 mm |
| Nominel Ø D | 19 mm |
| Hovedlængde L | 26 mm |
| Antal skær Z | 6 |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Nøglestørrelse | 10 mm |
| Serie | TopCut |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | Cermet |
| Norm | Fabriksstandard |
| Boretolerance | H7 |
| Anvendelse ved boringstype | ved bundhul |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Indvendig køling | ja |
| Semi-standard | ja |
| Passende holder | GARANT TopCut |
| Produkttype | Skæreforsats til rivning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| GG | betinget egnet | 160 m/min | K |
| GGG | betinget egnet | 140 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |