

**Garant****Cermet-rivehoved i HPC H7 stål gennemgangshul, ubelagt, Nominel Ø D: 50mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	239710 50
GTIN	4062406115401
Artikelklasse	23A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.

**Systemkoncentricitet  $\leq 5 \mu\text{m}$  (hoved og holder) i monteret tilstand.**

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

**Til gennemgående borer.**

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

**Bemærk:**

**Samlet effektiv længde** =  $L_1$  (holder nr. 239740 / 239745) +  $l$  (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/o
Holderstørrelse	29 mm
Antal skær $Z$	8
Nominel Ø $D$	50 mm
Hovedlængde $L$	30 mm

Skærlængde $l_1$	12 mm
Nøglestørrelse	24 mm
Serie	TopCut
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	Cermet
Norm	Fabriksstandard
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	ja
Semi-standard	ja
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til rivning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
GG	betinget egnet	160 m/min	K
GGG	betinget egnet	140 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		