

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 12,7****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123008 12,7 |
| GTIN | 4062406116095 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123010**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123008 + 129100HE**.

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 112 mm

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 178 mm

Skaft-Ø D_s : 14 mm

Tilspænding f i INOX > 900 N/mm²: 0,2 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|--------|
| Samlet længde L | 178 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Spånnotlængde L_c | 131 mm |
| Tomme, nom. \emptyset svarer til | 12,7 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Tilspænding f i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |
| Norm | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. \emptyset | m6 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 112 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 8xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------|----------|
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 90 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 75 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 55 m/min | P |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 32 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 60 m/min | M |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE