

**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122345 10,2
GTIN	4045197388292
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_C$	55 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/o
Nominel Ø $D_C$	10,2 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_S$	12 mm
Samlet længde L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	39,7 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		