

## Garant

### Diabolo HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 7/32



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122371 7/32
GTIN	4062406116859
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Speciel Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

##### Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122362/122372**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122361/122371 + 129100HE**.

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 19,66 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/o

Tilspænding f i stål < 60 HRC: 0,055 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o

Tomme, nom. Ø svarer til	5,56 mm
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,055 mm/o
Samlet længde L	66 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	19,66 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H

Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HE

129100 HE