

## Garant

### Diabolo HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 5/16



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122371 5/16
GTIN	4062406116903
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Speciel Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

##### Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122362/122372**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122361/122371 + 129100HE**.

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 29,09 mm

Samlet længde L: 79 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/o

Tilspænding f i stål < 60 HRC: 0,08 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,08 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	41 mm

Samlet længde L	79 mm
Tomme, nom. Ø svarer til	7,94 mm
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	29,09 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H

Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HE

129100 HE