

**Garant****Ende-rival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 11mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	162825 11
GTIN	4062406117283
Artikelklasse	110

**Beskrivelse****Udførelse:**

Maskinrival til slibning af endeflader til optimal **nøjagtighed for skabelonmål. Optimering slibning af endeflader** takket være **præcis justeringsnøjagtighed** af de udførte borehuller. Design med lige riller med **lange spændebånd** til optimal spåntransport.

**Anvendelse:**

Til oprettelse af nøjagtigt justerede huller i sammenhængende rækkefølge. Når kravene til boringens retlinjethed er de højeste. Slibning af huller med bund og gennemførte huller.

**Bemærk:**

Rivaler, der kan konfigureres, med diametre fra 2,200 til 12,220 mm og frit indstillelig pasning kan bestilles med nr. 162830.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	89 mm
Tolerance	H7
Samlet længde L	142 mm
Antal skær Z	6
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Endesnit	4,5 mm
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med e9
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		