



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203095 12
GTIN	4062406117368
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	93 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	45 mm
Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,06 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Spiralvinkel	40 grader
Skaft-Ø D_s	12 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø D_c	12 mm
Skærlængde L_c	36 mm
Antal tænder Z	5
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		